



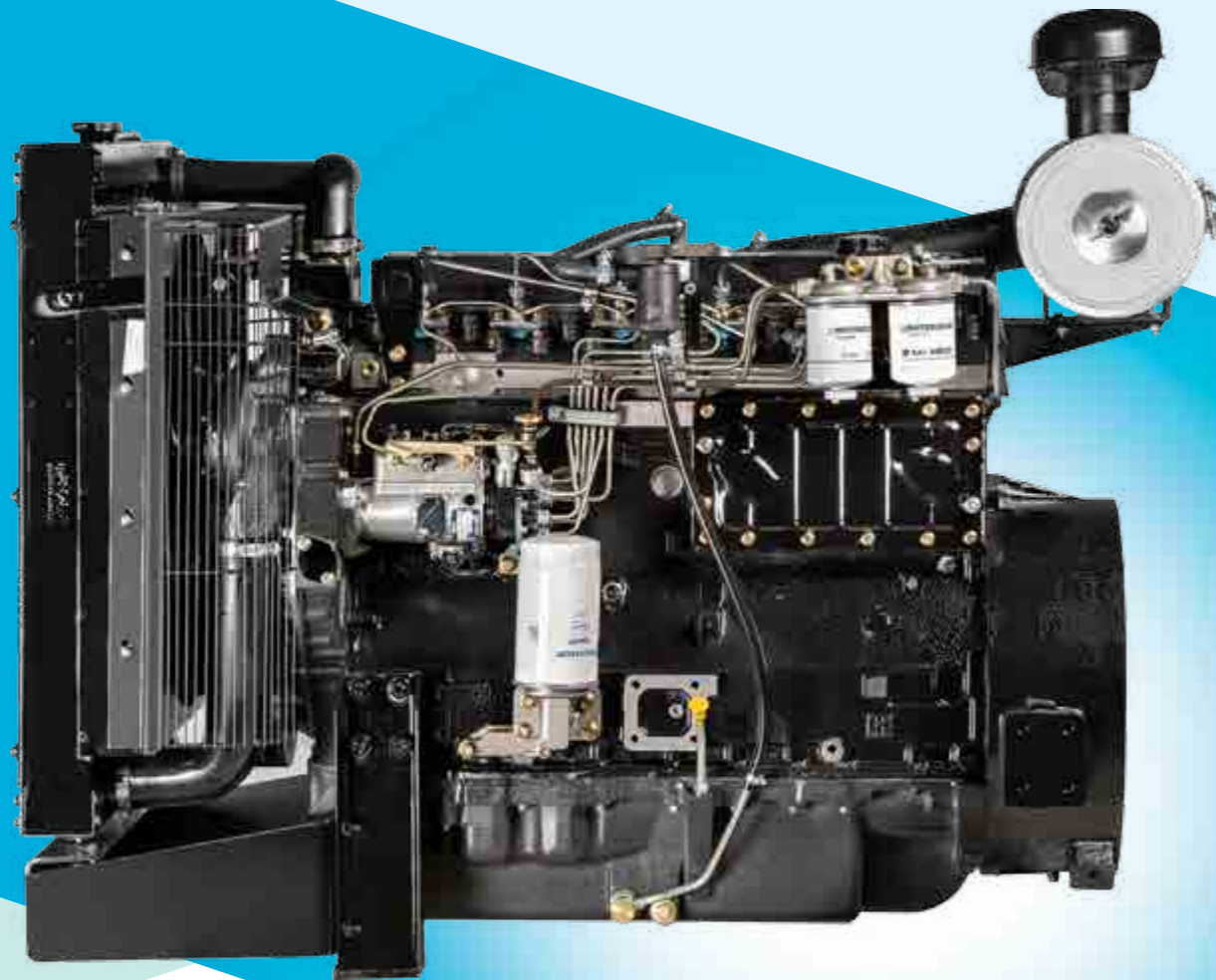
1006.6G

عملکرد / Function

Engine speed rev/min (دور موتور (دور بر دقیقه))	Type of operation نوع عملکرد	Typical generator output (net) KVA توان خروجی ژنراتور (خالص) KVA	Engine Power توان موتور	
			kW	bhp
1500	Prime power توان اسمی	61.5	54.6	73.2
	Standby Power توان اضطراری	67.6	60.1	80.6

Fuel Consumption (litres/hour) مصرف سوخت (لیتر در ساعت)

Power Rating	اندازه توان
Standby power	16 توان اضطراری
Prime power	14.5 توان اسمی
%75 of prime power	11.4 %۷۵ توان اسمی
%50 of prime power	8.1 %۵۰ توان اسمی
%25 of prime power	5.3 %۲۵ توان اسمی



Basic Technical Data

Number of cylinder: 6 , Inline
Cycle: 4 stroke
Induction system: Naturally aspirated
Cooling: Water cooled
Cubic capacity: 5.985 liter
Bore: 100 mm
Stroke: 127 mm
Compression ratio: 16.5:1
Firing order: 1,5,3,6,2,4
Total lubrication system capacity: 17 liters
Coolant capacity (including radiator): 27 liters
Engine total weight (dry): 640 kg
Engine total weight (wet): 682 kg
Length x Width x Height (mm): 1345 x 690 x 1130

مشخصات فنی

تعداد سیلندر: ۶ سیلندر خطی
سیکل: چهار زمانه
سیستم ورودی هوا: تنفس طبیعی
سیستم خنک کاری: آب خنک
ظرفیت حجمی: ۵/۹۸۵ لیتر
قطر سیلندر: ۱۰۰ میلیمتر
کورس پیستون: ۱۲۷ میلیمتر
نسبت تراکم: ۱۶/۵:۱
ترتیب احتراق: ۱,۵,۳,۶,۲,۴
ظرفیت کل سیستم روغن کاری: ۱۷ لیتر
ظرفیت سیستم خنک کاری (شامل رادیاتور): ۲۷ لیتر
وزن خشک موتور: ۶۴۰ کیلوگرم
وزن موتور با در نظر گرفتن مایعات آن: ۶۸۲ کیلوگرم
طول * عرض * ارتفاع (mm): ۱۳۴۵ * ۶۹۰ * ۱۱۳۰

Standard Specifications

Air filter:
Mounted air filter
Fuel system:
Rotary fuel injection pump
Mechanical governing
Single cartridge fuel filter and prefilter
Lubrication system:
Gray cast iron oil-sump with filler and dipstick
Spin-on full-flow oil filter
Water cooled oil cooler
Cooling system:
Gear driven circulating pump
22" belt driven fan
Mounted radiator and pipework
Electrical equipment:
12 volts starter motor and 12 volts, 55 Amps Alternator
Switch for oil pressure
12 volts shut down solenoid
Cold start aid
Flywheel and Housing:
Cast iron SAE3 flywheel housing
High inertia flywheel to SAE J620 size 10-11.5
Mountings:
Front mounting brackets
Optional equipment:
Coolant temperature gauge
Lubrication oil pressure gauge and sender
Heater/Starter switch
Flywheel and coupling suitable for double bearing alternators
Rear mounting brackets

مشخصات استاندارد

فیلتر هوا:
مجهز به فیلتر هوای خشک دو مرحله ای
سیستم سوخت:
مجهز به پمپ انژکتور آسیایی
گاورنر مکانیکی
فیلتر آبگیر، فیلتر سوخت و لوله های سوخت
سیستم روغنکاری:
مجهز به کارتر چدنی همراه با روغن ریز و سیخ روغن
فیلتر روغن پیچی با جریان کامل روغن
روغن سردکن آب خنک
سیستم خنک کاری:
مجهز به پمپ آب متحرک از طریق دنده
پروانه ۲۲ اینچ
رادیاتور، لوله ها و ...
سیستم برقی:
شامل استارتر موتور ۱۲ ولت و دینام ۵۵ آمپر
سوییچ فشار روغن
سولنوئید (قطع کن) برق ۱۲ ولت
کمک استارت هوای سرد
فلاپویل و محفظه فلاپویل:
دارای محفظه فلاپویل چدنی مطابق با استاندارد SAE3
فلاپویل مطابق با استاندارد SAE J620 اندازه ۱۱/۵-۱۰
نوع نصب:
پایه های جلوئی موتور
تجهیزات اختیاری:
گیج دمای آب
شمع و گیج فشار روغن
سوییچ استارتر
فلاپویل و کوپلینگ مناسب برای ژنراتورهای جفت بلبرینگ
پایه عقبی موتور

